

Application du FSW pour des ensembles dédiés au vide et à l'ultra-vide

Le soudage par friction malaxage (Friction Stir Welding – FSW) est un procédé de soudage à froid. Il permet de joindre deux métaux sans atteindre le point de fusion. Développé initialement pour le soudage homogène de l'aluminium, la société Sominex a pris en main cette technologie pour l'appliquer à des jonctions hétérogènes Inox-Aluminium étanches au vide. Sominex propose alors des brides CF bimétalliques avec un couteau en acier inoxydable et un corps en aluminium. Le procédé FSW permet de souder des brides conventionnelles ou sur mesure. Il garantit une étanchéité de la pièce jusqu'à l'ultra-vide.

